



Luar 
LABORATORIOS QUÍMICA LUAR



Ganadores del Premio
WIPO de Naciones Unidas



QUIÉNES SOMOS

Somos un laboratorio argentino que comenzó su actividad en la ciudad de Córdoba en la década del 70, produciendo y comercializando medicamentos oftalmológicos, antimicrobianos, antimicrobianos inhalados y mucolíticos, con el objetivo de contribuir a mejorar la calidad de vida de los pacientes.



VISIÓN

Mejorar a través de nuestros productos farmacéuticos la calidad de vida de las personas.



MISIÓN

Desarrollar y producir fármacos innovadores de alta calidad, que garanticen una terapia segura y eficaz.



VALORES

Compromiso. Búsqueda de la excelencia. Trabajo en equipo. Búsqueda de la realización personal y profesional de las personas. Confianza recíproca.





NUESTRA PLANTA

Somos un laboratorio farmacéutico que ofrece servicios de elaboración para terceros. Contamos con una amplia gama de servicios de producción y una planta farmacéutica habilitada para:

Elaboración de especialidades medicinales en las formas farmacéuticas sólidas de comprimidos, comprimidos recubiertos, polvos no estériles, granulados y cápsulas rígidas, no segregados y especialidades medicinales estériles en sus formas sólidas y líquidas.

Fabricación e importación de productos médicos.

Elaboración de productos alimenticios, incluyendo suplementos dietarios.

Para las actividades autorizadas, contamos con el equipamiento y las áreas necesarias para realizar las siguientes actividades:

Sólidos orales

Mezclado de polvos

Granulación

Compresión

Recubrimiento

Blisteadado

Productos estériles

Elaboración y fraccionamiento de líquidos estériles

Liofilizados

Fraccionamiento de polvos estériles

Acondicionamiento secundario





CALIDAD

Nuestro laboratorio está comprometido con garantizar la calidad en cada etapa de los procesos.



COMPROMISO

Garantizamos la satisfacción de nuestros clientes, entregando productos y servicios de alta calidad en tiempo y forma.



SOCIO ESTRATÉGICO

Brindamos soporte a otras compañías farmacéuticas del mercado nacional e internacional.



Alta Capacidad Productiva

Poseemos una excelente capacidad productiva contando con un gran poder de adaptación a las necesidades de nuestros clientes. Todas nuestras instalaciones cuentan con las especificaciones más exigentes que dictan las normativas GMP.



Variedad de formatos y presentaciones

Desarrollo y elaboración de productos bajo la forma de viales líquidos y liofilizados, comprimidos, comprimidos recubiertos, polvos no estériles, granulados y cápsulas rígidas no segregados.



Expansión

La compañía realiza una búsqueda activa de clientes y socios comerciales.



Comercializa



AKIRON

bringing future

EXPERTISE DEL EQUIPO DE GESTIÓN E I+D TÉCNICO

Un equipo sénior con gran experiencia en el desarrollo de tecnologías de liberación controlada y terapias dirigidas. Acuerdos de colaboración con los centros de investigación y desarrollo más importantes en bio-nano-ciencia y nanotecnología de Argentina.

Nuestro equipo ha participado en diversas transferencias de tecnología entre Argentina, Brasil, Chile, Estados Unidos e India. Trabajando en estrecha colaboración con investigadores y personal universitario, con conocimientos en diversos campos, incluyendo nanotecnología, medicina y farmacéutica, AKIRON se enfoca activamente en hacer que estas tecnologías sean comercialmente viables, con los más altos estándares de calidad.

AKIRON está trabajando en los desafíos médicos desarrollando tecnologías para combatir el cáncer y otras enfermedades. Para superar estos desafíos, colaboramos con centros de investigación y universidades de todo el mundo, trabajando con ideas originales para descubrir nuevas terapias dirigidas. Nuestro objetivo principal es convertir estas ideas en realidad.



WWW.AKIRONPHARMA.COM

